



Mitsubishi Engineering-Plastics Corp.

Iupilon™ HL-3003

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp - 聚碳酸酯

一般信息

产品说明

汽车用导光牌号 良好冲击性 耐热老化性

总览

特性	<ul style="list-style-type: none"> 高抗撞击性 	<ul style="list-style-type: none"> 高透過率 	<ul style="list-style-type: none"> 耐热老化性能，良好
用途	<ul style="list-style-type: none"> LEDs 汽车领域的应用 	<ul style="list-style-type: none"> 汽车照明 显示器 	<ul style="list-style-type: none"> 照明应用

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.20	g/cm ³	ISO 1183
熔流率 (熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)	34	g/10 min	ISO 1133
熔融体积流量 (MVR) (300°C/1.2 kg)	32	cm ³ /10min	ISO 1133
收缩率			内部方法
垂直	0.50 到 0.70	%	
流动	0.50 到 0.70	%	
吸水率 (24 hr, 23°C)	0.24	%	内部方法
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2400	MPa	ISO 527-1/1
拉伸应力 (屈服)	63.0	MPa	ISO 527-2/50
拉伸应变			ISO 527-2/50
屈服	5.8	%	
断裂	110	%	
弯曲模量 ²	2300	MPa	ISO 178
弯曲应力 ²	98.0	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	57	kJ/m ²	ISO 179
简支梁无缺口冲击强度 (23°C)	无断裂		ISO 179
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	137	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	123	°C	ISO 75-2/A
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动	6.5E-5	cm/cm/°C	
垂直	6.6E-5	cm/cm/°C	

Iupilon™ HL-3003

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp - 聚碳酸酯

电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	6.0E+15	ohms	IEC 60093
体积电阻率	3.0E+16	ohms·cm	IEC 60093
介电强度			IEC 60243-1
1.00 mm	31	kV/mm	
3.00 mm	18	kV/mm	
介电常数			IEC 60250
1 MHz	3.10		
100 MHz	3.10		
耗散因数			IEC 60250
1 MHz	9.0E-3		
100 MHz	6.0E-4		
相比耐漏电起痕指数(CTI)	PLC 2		UL 746A
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.38 mm)	V-2		UL 94

加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度 - 真空干燥机	120	°C
干燥时间 - 真空干燥机	4.0 到 8.0	hr
料筒后部温度	260 到 290	°C
料筒中部温度	260 到 290	°C
料筒前部温度	260 到 290	°C
射嘴温度	260 到 290	°C
模具温度	80 到 120	°C

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² 2.0 mm/min